



# SESTAVTE SI MODEL KULTOVNÍ LIMUZÍNY!

## KOVOVÝ MODEL V MĚŘÍTKU 1 : 8

- ⇒ Otevírací všechny dveře i kapoty
- ⇒ Funkční světla
- ⇒ Osvětlení interiéru a palubní desky
- ⇒ Luxusní dvoubarevné provedení karoserie
- ⇒ Osvětlení zavazadlového a motorového prostoru
- ⇒ Precizně vypracované detaily interiéru i exteriéru
- ⇒ Funkční a realistické zavěšení a odpružení kol

# VÝJIMEČNÁ KOLEKCE, V NÍŽ SESTAVÍTE LUXUS

Postavte si s námi model **jednoho z nejkrásnějších a nejelegantnějších vozů**, které kdy v dobách Československa vznikly! Představujeme vám věrnou kopii legendární šestsettrojky v měřítku 1 : 8, která je propracována do **nejmenších detailů**.

Tato limuzína se **třemi předními reflektory** byla mistrovským kouskem našich předních designérů. Nebyl to vůz pro každého, proto teď, s naší kolekcí, si ho můžete pořídit, i když ve zmenšené verzi. Naskýtá se neopakovatelná příležitost **prožít dobrodružství s touto kráskou**, která určitě nenechá žádného milovníka československé motorizace chladným.



# USNÍ MODEL LEGENDÁRNÍ ŠESTSETTROJKY!

## TECHNICKÉ ÚDAJE TATRA 603-1 ROK VÝROBY 1959

|   |   |
|---|---|
| <b>Motor</b>  | typ 603 G, čtyřtaktní, osmiválcový, vzduchem chlazený, ve tvaru V, otevřený v úhlu 90°, s rozvodem OHV, umístěný podélně za zadní nápravou, pohánějící zadní kola |
| <b>Objem válců</b>                                      | 2472 cm <sup>3</sup>  |
| <b>Výkon</b>  | 95 k (69,87 kW při 5000 ot./min)  |
| <b>Vrtání</b>   | 75 mm   |
| <b>Zdvih</b>  | 70 mm   |
| <b>Stupeň komprese</b>                                  | 6,5 : 1   |
| <b>Maximální točivý moment</b>                          | 15,8 kpm (158 Nm)   |
| <b>Karburátor</b>                                       | 2 × dvojitý spádový Jikov 30 SSOP   |
| <b>Spotřeba paliva</b>                                  | 13 l/100 km   |
| <b>Maximální rychlost</b>                               | 162 km/h  |
| <b>Spojka</b>   | suchá, jednokotoučová   |
| <b>Převodovka</b>                                       | manuální, čtyřstupňová se zpátečkou   |
| <b>Převod v rozvodovce</b>                              | 4,1 : 1   |
| <b>Brzdy</b>  | hydraulické, dvouokruhové, přední i zadní bubnové   |
| <b>Délka</b>  | 5065 mm   |
| <b>Šířka</b>  | 1910 mm   |
| <b>Výška</b>  | 1530 mm   |
| <b>Rozvor</b>   | 2750 mm   |
| <b>Rozchod kol</b>                                      | 1430 (přední), 1400 mm (zadní)  |
| <b>Světlá výška</b>                                     | 210 mm  |
| <b>Objem předního zavazadlového prostoru</b>            | 361 l   |
| <b>Objem zavazadlového prostoru za zadním opěradlem</b> | 142 l   |
| <b>Objem palivové nádrže</b>                            | 50 l  |
| <b>Pohotovostní hmotnost</b>                            | 1470 kg   |
| <b>Celková přípustná hmotnost</b>                       | 1960 kg   |
| <b>Zatížení přední nápravy</b>                          | 880 kg (45 %)   |
| <b>Zatížení zadní nápravy</b>                           | 1080 kg (55 %)  |

# SPLŇTE SI SEN SLOŽENÍM DETAILNĚ ZPRAC

Náš kovový model této **luxusní limuzíny** vznikl skenováním originálního zachovalého vozu těmi **nejmodernějšími metodami**. Je do detailu věrný a jeho provedení dosahuje vysoké kvality. Barevné řešení zrcadlí jeden z nejodvážnějších designových projektů své doby. Pojd'te s námi **realizovat svůj sen** a skládejte s námi šestsettrojku přímo u vás doma!



PŮVODNÍ EMBLÉMY  
A SYMBOLY



CHARAKTERISTICKÉ  
OZDOBNÉ PRVKY



FUNKČNÍ SVĚTLA



# OVANÉHO A VĚRNÉHO MODELU TATRY 603!

OTEVÍRACÍ PRVKY



PROPRACOVANÉ DETAILY  
ZAVĚŠENÍ KOL, MOTORU  
A PŘEVODOVKY



VĚRNÁ PALUBNÍ DESKA  
S OSVĚTLENÍM



VÝJIMEČNÉ ZPRACOVÁNÍ

# SLOŽENÍ MODELU BUDE HRAČKA S M

V každém čísle naší kolekce obdržíte **časopis a součástky** ke složení modelu. V časopise se dočtete o dějinách **značky Tatra**, dozvíte se podrobnosti o jednotlivých modelech a prototypech, které pod logem Tatra vznikaly, ať už na papíře, nebo v montovnách. Časopis obohacený o dobové **fotografie a ilustrace** bude zajímavým doplněním vědomostí o tatrovkách a československé motorizaci vůbec.

Jeho součástí je i přehledný návod k montáži krok za krokem, který vám usnadní skládání modelu.



Díky naší kolekci si tak můžete v **klidu domova** postavit model vozu, který patřil mezi ty největší **skvosty** československého motoristického světa.

# NAŠÍM NÁVODEM KROK ZA KROKEM!

## VLÁDĚ NÁVZDORY



Tatra 600 Tatrajet (zleva vzhledem). Vládní rozhodnutí z roku 1951 přelom výrobu osobních automobilů v Československu z TATRY Kopřivnice do AZP Mladá Boleslav a tím zároveň výrobu osobních vozů v moravské automobilce v sobě stávající velice malé. I kvůli častému krakovi politiků začala celá skupina v tuzemsku vytvářet nový model vozů v každé, že se jim v Kopřivnici podaří opět obnovit produkci osobních automobilů.

Jedním z tuzemských automobilů stál se světově uznávaným kulturním objektem.

### Konec s příslibem začátku

Historii dnes již ikonické „šestsetky“ začneme vyprávět netradičně od konce. Smutnějším předvodem během symboického pohybu vozů T 600 Tatrajet, který uspořádalo několik zaměstnanců kopřivnické automobilky Tatra v roce 1951. Průběžně smutnější předvod konaly během dopolední přestávky v prostorách konstrukce v kopřivnické automobilce tehdy vedl

„kniž“ za ním kvůli „pobízeli“ v naruby oběhových pracovních místech, nesoucí černou látku potaženou nosička s maketou jejich milovaného Tatrajetu v měřítku 1 : 5. Impuls k tomu nebyla žádná zvláštní k tomu zaslal vládní rozhodnutí z roku 1951, kdy z nařízení ministerstva průmyslu musela v automobilce v Kopřivnici skončit produkce osobních vozů. Toto rozporuplné nařízení podniku Tatra ukládalo povinnost nadále se specializovat výhradně na výrobu těžkých nákladních automobilů. Tehdy toto rozhodnutí odvodnil ministr

těžkého strojírenství Gustav Klimant tím, že v kopřivnické automobilce mají vysoké strojírenské výroby

O tajemném projektu nového osobního vozu vědělo jen pár zasvěcených – vedoucí pražské kanceláře Tatry Vladimír Popelář, kopřivnický šéf vývoje Ing. Julius Mackertle a několik dalších pracovníků.

## HISTORIE TATRY 603

### „Na okraj...“

Jedním z tvůrců designu karoserie „šestsetky“ byl i podnik z Mladé Boleslavi Ing. Vladimír Popelář, který přišel na svět v roce 1915. Jako absolvent vyšší technické školy rabínské automobilce Tatra během okupace však pracoval v motovské továrně, ale přišel ve Škodě Plzeň, ale po osvobození se opět vrátil do Kopřivnice a začal pracovat na projektu Tatrajetu a zároveň i v pražské závodě Tatra na Smíchově. Vlast projekt konstrukce trolejbusu T 800. Šeloval pražské vývojové kanceláři národního podniku Tatra na Smíchově a od roku 1958 čtyři roky zastával funkci hlavního konstruktéra karoserie i na projektování osobního vozu Tatra 603 se podílel i na podobě nákladního vozu Tatra 138 a dalších nákladních vozů.

natlenou shodla na jednom: začnou v ústředí pracovat na novém vozidle – na osobním automobilu.

### V tichosti

O tajemném projektu nového osobního vozu vědělo jen pár zasvěcených – vedoucí pražské kanceláře Tatry Vladimír Popelář, kopřivnický šéf vývoje Ing. Julius Mackertle, vývoje Ing. Jan Růžička, a Josef Svoboda a několik dalších pracovníků. Ti věřili, že v případě úspěchu by se jejich automobilová novinka mohla opět začít vyrábět v kopřivnické automobilce.

V pražské konstrukční kanceláři, která sídlila v Kartouzské ulici v budově bývalého ředitelství společnosti Ringhoffer Tatra na Smíchově, začal činnost i ministr ským ministrem návrhů budoucího Tatra 603. Návhy taně novinky bylo třeba ochránit před zrakem konkurence nepovoleného, proto je konstrukční málo připravené na



Talentední průmyslový výtvarník František Kardaš, který i v Popelářem a O. Džibkem pracoval na návrhu karoserie Tatra 603, byl také autorem vnitřní podoby tramvaje T3, která je ještě stále v tuzemsku v provozu.

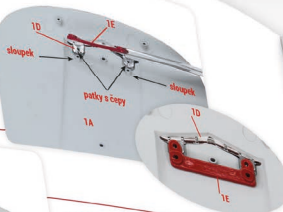
## DOBOVÉ I SOUČASNÉ FOTOGRAFIE

## ZAJÍMAVOSTI A KURIÓZITY

## DĚJINY ZNAČKY TATRA

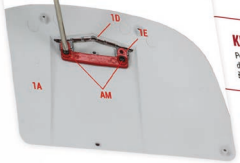
### KROK 3

Přidáte osobní prvek a otočte kapota 1A. Přečte dva vyztužení montážní sloupky kapoty a přičte dva páry vnitřních oslabovacích prvků 1D přiložte. Vnitřní zebra namontujte na sloupky kapoty a aby vystupující čepy z párek „Jabber“ odpovídaly do otvorů v párkách držáku 1E. Výsledná poloha držáku je patrná na zvětšeném detailu.



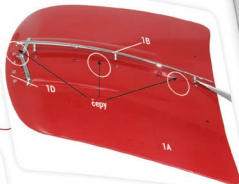
### KROK 4

Po pečlivém dlešování montážních bodů „Jabber“ 1D, držáku 1E a čepů 1A, otočte kapotu 1A a namontujte sloupky kapoty 1A. Zkontrolujte AM.



### KROK 5

Otočte horní lištu kapoty 1B orientací lištím koncem dopředu k „Jabber“ 1D tak, aby montážní čepy lišty směřovaly k montážním otvorům ve středě kapoty 1A.



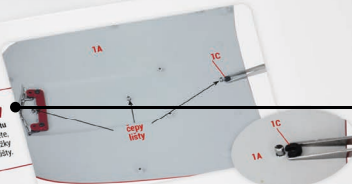
### KROK 6

Čepy lišty 1B zamontujte opětovně do otvorů kapoty 1A a zkontrolujte, zda po celé délce dobře sedí na vnitřní straně a zda je kapota v přesné poloze k „Jabber“ 1D vypočtená.



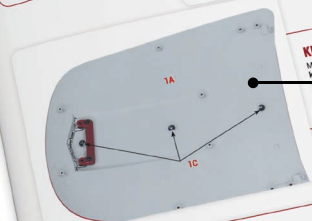
### KROK 7

Připevněte si tři pojizkové kování 1C. Horní kapota 1A a vnitřní lišta 1B, kterou stále přitahujete, otočte, aby se mohly nasadit pojizkové kování 1C. Připevněte je na vyztužení čepů lišty.



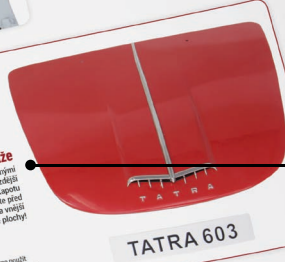
### KROK 8

Montážní čep 1B musí být srovnatelně s nainstalovanými pojizkovými kováními 1C zcela vpravo. Lišta musíte přitom z držáku otočit směrem k vnitřní straně kapoty. Horní část montážní lišty 1B musí být v přesné poloze k vnitřní straně kapoty 1A. Připevněte ji na čep 1B a zkontrolujte, zda je lišta v přesné poloze k vnitřní straně kapoty 1A. Připevněte ji na čep 1B a zkontrolujte, zda je lišta v přesné poloze k vnitřní straně kapoty 1A.



### Výsledek montáže

Takto by měla přehledně vypadat s namontovanými oslabovacími prvky výsledek. Přední SPZ se pečlivě zkontrolujte pro pečlivou montáž. Stejně tak i bytyle nahrazení dílů kapoty s odlišnými chromovanými prvky či barevnými prvky. Pokud je potřeba, zkontrolujte se vnitřní políčkem a vložte na nepokřivené plochy expozované plochy.



TATRA 603

Při opětovném připevnění lišty 1B k vnitřní straně kapoty 1A zkontrolujte, zda po celé délce dobře sedí na vnitřní straně a zda je kapota v přesné poloze k „Jabber“ 1D vypočtená.

## NÁZORNÝ NÁVOD KROK ZA KROKEM

## FOTOGRAFIE KROKŮ MONTÁŽE

## SROZUMITELNÝ POPIS PRACÍ

# V PŘÍŠTÍCH ČÍSLECH:



## DALŠÍ DÍLY K MONTÁŽI: PŘEDNÍ SKUPINA SVĚTLOMETŮ



## DALŠÍ DÍLY K MONTÁŽI: KYVNÁ RAMENA PŘEDNÍHO ZAVĚŠENÍ KOL

